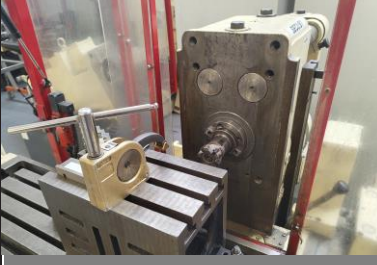

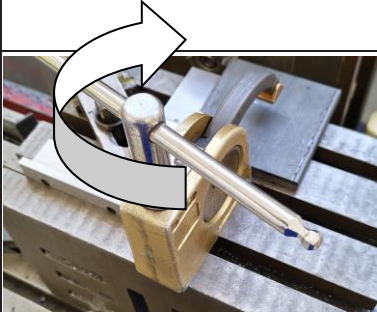


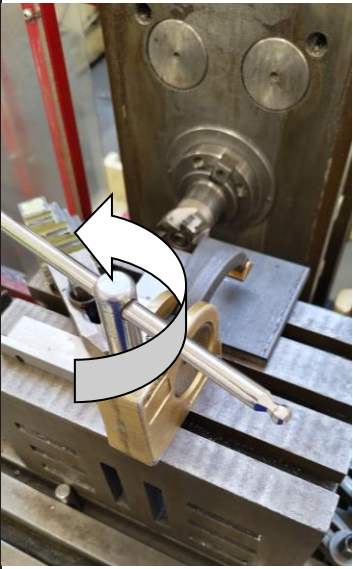


F iche I nstructions de T ravail		MOTEUR ELBOW – 3 Pistons		GMPS2 SAE 2.3 & SAE 2.4		1 1	
10		Support		Matière: Acier		IUT Ville d'Avray	
Rédigé par: Enzo SANCHEZ SARORI		Machine: Fraiseuse conv. Horizontal		Mise à jour: 16/042026		Version: 1	
OP N°	Description	Mode opératoire	Illustration				
1	Ramener l'outils à droite du montage	Faire tourner la manivelle de déplacement en y- pour que l'outils soit à droite du montage					
2	Mettre le brut en place	Installer le brut sur le montage en vérifiant bien le contact avec l'équerre et la buté prévue à cette effet					
3	Serrer le brut (MAP)	Tourné la manivelle sur la du système de MAP puis l'enlever	 				

<p>4</p>	<p>Fermer le carter puis Activé la rotation de la broche et l'avance Finalement l'arrêt</p>	<p>Après la MAP on ferme le carter, puis avec cette séquence de bouton nous allons</p> <ul style="list-style-type: none"> -1 : Activer la broche -2 : Rotation de la broche -3 : Avance automatique de la broche z -4 : arrêt de la l'avance (bouton rouge bas) puis arrêt broche (bouton rouge haut) 	 <p>A photograph of a control panel with several buttons. A red button at the top left is labeled '1'. A green button below it is labeled '2'. A red button below that is labeled '4'. A button at the bottom right is labeled '3'. The panel has labels like 'MACH', 'MACH', 'MOVIE'.</p>
<p>5</p>	<p>Enlever la pièce en desserrant la MAP</p>	<p>Enlever la pièce en desserrant la MAP avec la manivelle puis contrôle de la pièce et le cycle recommence</p>	 <p>A photograph showing a metal workpiece being machined on a lathe. A curved arrow indicates the rotation of the workpiece.</p>